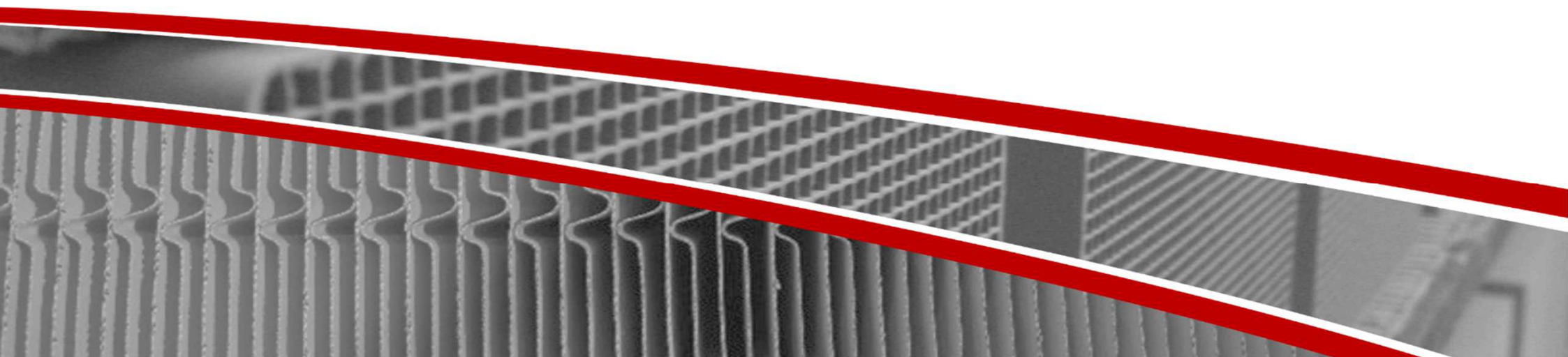




Company



Our history



ceram
austria



1921

Ludwig Neumann founds the company "First Austrian Porcelain Factory" specializing in the production of high, medium and low voltage insulators

1985

Development and Manufacturing of SCR-Catalysts, Non-Catalytic Honeycombs, Heat Storage Media respectively

1990

Foundation of **CERAM Group**

2002

The group is reorganized into an industrial holding company, named **Frauenthal Holding AG**

2005

Serial production of SCR diesel catalysts for commercial vehicles begins and successfully launched to market

2009

The company opens its own comprehensive metal workshop at our production site

2012

Porzellanfabrik Frauenthal, GmbH is sold to IBIDEN European Holdings B.V. and renamed to **IBIDEN Ceram, GmbH**

2022

Acquisition by CERAM Group Holding, GmbH and renamed to **CERAM Austria GmbH**

Company Profile

Site Key Figures

Employees	431
Area	45,000 m ²
Production capacity	40,000 m ³ -> approx. 40 km extrudate/week
Raw material consumption per month	450 tons of steel 1,250 tons of ceramic raw materials

Our contribution to minimize global emissions with our products:

- Saving 5,000,000 tons of CO₂ per year
- Reduction of 125,000 tons of NO_x per year



PRODUCTS OF CERAM



ceram
austria



Plate SCR Catalyst

Plate catalyst for NO_x reduction in moderate to heavy dust load exhaust gases; e.g., coal fired boilers

Honeycomb SCR Catalyst

High active catalyst for NO_x reduction in clean to moderate dust load exhaust gases; e.g., coal and oil fired boilers, gas turbines, engines



Diesel SCR Catalyst

Highly efficient catalyst for NO_x reduction from mobile and stationary diesel engine exhaust

Ceramic Heat Exchanger

Ceramic heat exchangers for efficient heat recovery in regenerative thermal processes





Our capabilities



Research & Development



Production



Metall Working Center



Laboratory



Quality



Service & Catalyst-Management



SCR Catalysts Stationary Applications



ceram
austria

Gas Turbines



Biomass Boilers



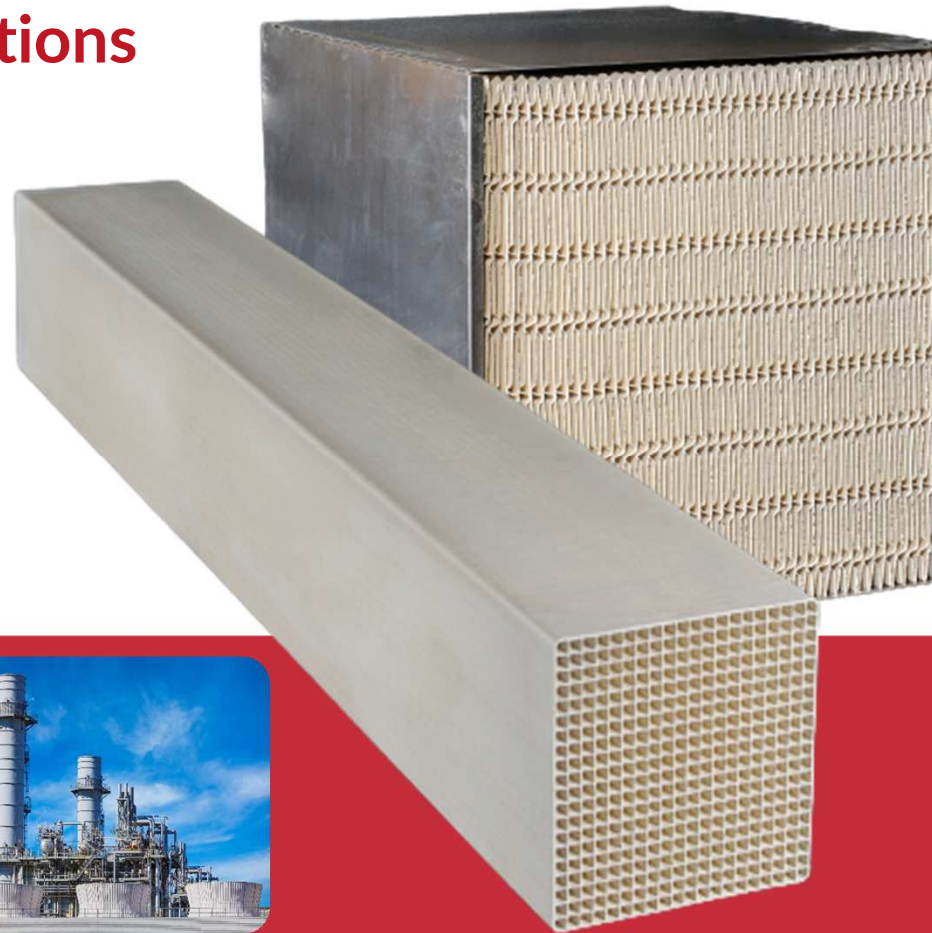
Waste
Incineration Plants



Gas-, Oil & Coal-
fired PP



Industry: Glass,
Cement, Steel



Stationary
Engines

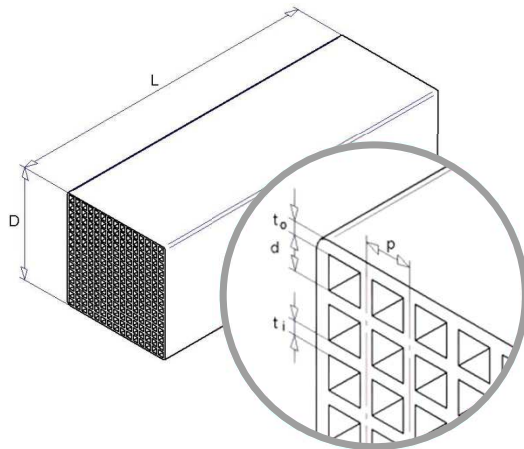
SCR CATALYSTS Stationary Applications

Honeycomb

Wide application range (coal to gas turbines)
Extensive variation options

Cross section:

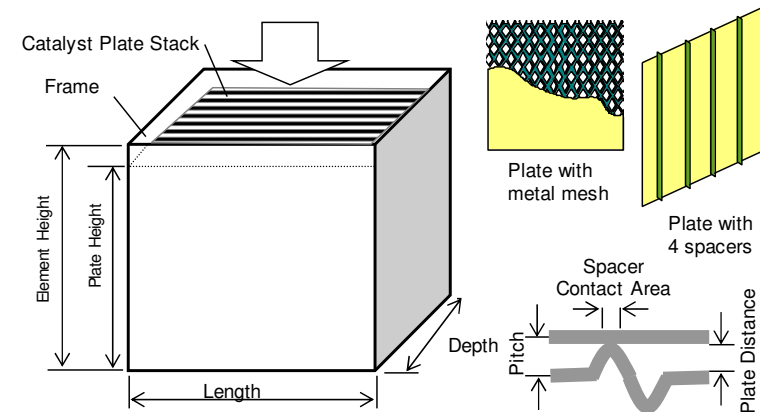
150 x 150 mm as standard
Length: 80 - 1.300 mm



Cell types:
8 x 8 up to 75 x 75 Cells
(2 up to 350 CPSI)
Special types:
Triangle
Hexagonal

Plate

Applications with dust (i.e. coal and waste incineration)
Customized universal design

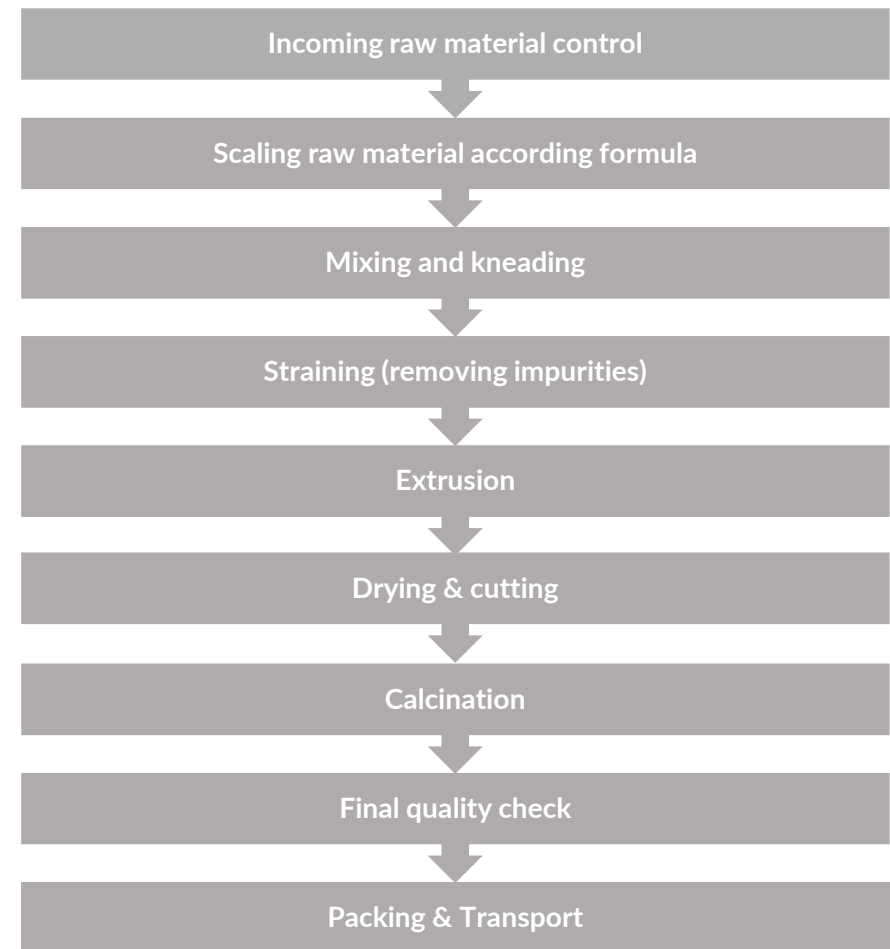
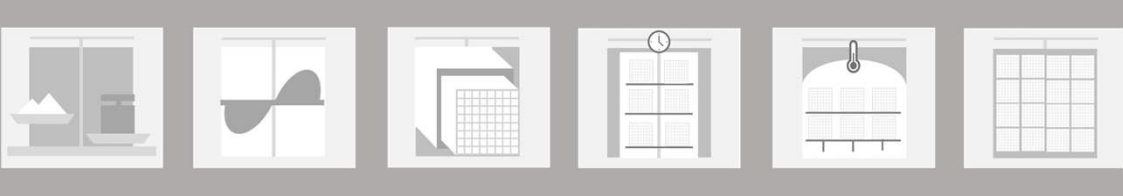


Element cross section: 464 x 464 mm
Plate length: 450 - 1.000 mm
Plate numbers: 55 up to 87

PRODUCTION PROCESS of catalytic honeycombs



ceram
austria



CERTIFICATES

ZERTIFIKAT • CERTIFICATE • CERTIFICADO • CERTIFIKAAT • CERTIFIKAT • CERTIFICATE • CERTIFICADO • CERTIFIKAAT • CERTIFIKAT



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle für Produkte
der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
bescheinigt, dass die Organisation



Ceram Austria GmbH
Gamsterstraße 38
8523 Frauental, Österreich

die
schweißtechnischen Qualitätsanforderungen
gemäß
EN ISO 3834-2:2021
erfüllt.

Der Umfang des Nachweises ist in der Anlage angeführt.
Dieses Zertifikat ist gültig bis **28.06.2027**
Zertifikat-Registrier-Nr. **0531 – ST – 3834 – 2267**



Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Greif-Strasse 1, 1030 Wien, Österreich

Zertifizierungsurkunde Nr.:
0531 – ST – 3834 – 2267

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung
nach EN ISO 3834-2:2021 bescheinigt:

Anwendungsgebiet: Technologieorientierte Produkte,
Metallkomponentenfertigung

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Maximale Abmessungen (Länge, Wandstärke, Masse)
135	1	1 – 20 mm
135	5	1 – 20 mm
135	8	1 – 20 mm

vortliche Schweißaufsichtsperson: Ing. Werner Haller (IWE AT 0547)
Leitung der verantwortlichen
Aufsicht wurden benannt: Bernd Walter Nager (IWT AT 470)
Für zerstörungsfreie Prüfungen: Bernd Walter Nager

erhalten der Überprüfung sind unserem Bericht mit Prüf-Nr. 725237989 zu

Allgemeine Bestimmungen:
Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.



ZERTIFIKAT



für das Managementsystem nach
EN ISO 9001:2015, EN ISO 14001:2015, ISO 45001:2018,
EN ISO 50001:2018

Der Nachweis der regelwerkskonformen Anwendung wurde erbracht
und wird gemäß TÜV AUSTRIA-Verfahren bescheinigt für



Ceram Austria GmbH
Gamsterstraße 38
A-8523 Frauental an der Laßnitz

Geltungsbereich

**Entwicklung, Produktion und Vertrieb von Katalysatoren und
nichtkatalytischer Wabenkeramik**

Zertifikat-Registrier-Nr. 201020281
201042100
20116213010441
TA270243018836

Gültig bis 2027-03-12
Erstzertifizierung: 2002-02-28

Wien, 2024-03-07

Diese Zertifizierung wurde gemäß TÜV AUSTRIA-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung
durchgeführt und wird regelmäßig überwacht.
TÜV AUSTRIA GMBH · Deutschstraße 10 · A-1230 Wien · www.tuv.at




016098-23-9




Zertifikat der Konformität

der
werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)
0531 – CPR – 1090 – 3283

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011
(Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt

Tragende Stahlbauteile

Harmonisierte Norm	Art / Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragwerke und Bauteile aus Stahl bis EXC2 gemäß EN 1090-2	2, 3a und 3b gemäß Tabelle A.1 – EN 1090-1

in Verkehr gebracht von:
Ceram Austria GmbH
Gamsterstraße 38
8523 Frauental, Österreich
und hergestellt in/von den Herstellerwerken:
Ceram Austria GmbH
Gamsterstraße 38
8523 Frauental, Österreich

Die notifizierte Stelle **TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH**, Kennnummer **0531**,
hat die laufende Überwachung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie die Bauelement
und Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt.

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung
und Überprüfung der Leistungsfähigkeit beschrieben in Anhang ZA
der harmonisierten Norm
EN 1090-1:2009+A1:2011
entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene
Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Tag der Erteilung 07.06.2024
Zertifikatsgültigkeit bis 06.06.2027

Gültigkeitsdauer Dieses Zertifikat wurde erstmals am 07.06.2024 ausgestellt und bleibt bis
zum 06.06.2027 gültig, solange sich weder die harmonisierte Norm, das
Bauprodukt, die Methoden zur Sicherstellung der Leistungsfähigkeit
noch die Herstellungsbedingungen im Werk wesentlich ändern, oder
solange es nicht von der notifizierte Stelle ausgesetzt oder
zurückgezogen wurde.

Bemerkungen Mit geltendem Dokument ist der Auditbericht:
Nr.: 725250922-CH

Ausstellungsdatum Wien, 11.06.2025



Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Greif-Strasse 1, 1030 Wien, Österreich



Reference

POWER PLANTS (COAL, OIL)



USP's of homogeneously extruded catalysts

- Wide Temperature Range Activity
- High Durability, stable and robust behaviour
- Low pressure drop / potential



Optimized
design



Highest
performance



Fastest
delivery

2023
Leuna, Oil
Leuna, 26 m³



2025,
Vista Oak Grove 1, Coal,
USA, 716 m³



2022,
Torrefaldaliga, Coal,
Italy, 757 m³



2024,
BEPC Dry Fork Layer 1-3
USA, 896 m³



2025,
Iatan Unit 1 Layer 2
USA, 493 m³

Reference

SIMPLE CYCLE GAS TURBINE



**USP's
of homogeneously extruded catalysts**

- Highest Selectivity for NO_x reduction
- Excellent adsorption and oxidation activity for VOC's
- High Ammonia Storage Capacity
- Wide Temperature Range Activity
- High Durability, stable and robust behaviour



Optimized
design



Highest
performance

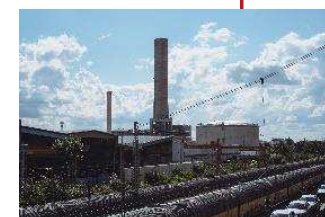


Fastest
delivery

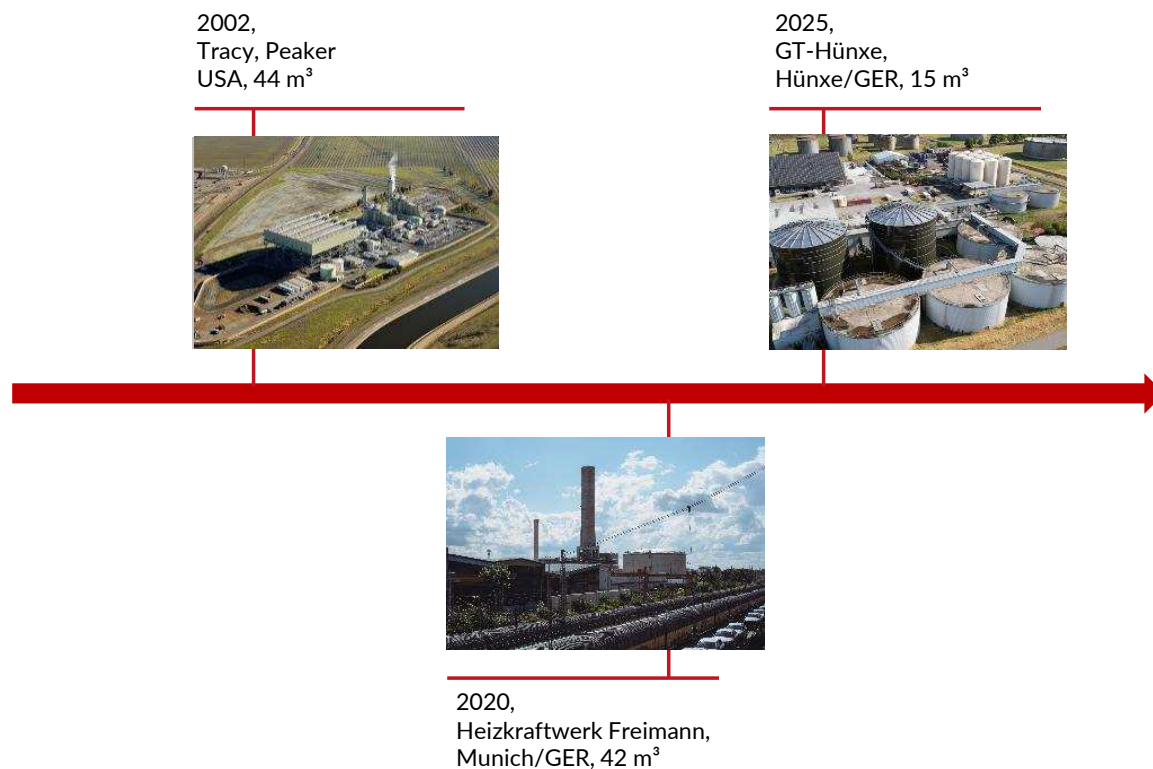
2002,
Tracy, Peaker
USA, 44 m³



2025,
GT-Hünxe,
Hünxe/GER, 15 m³



2020,
Heizkraftwerk Freimann,
Munich/GER, 42 m³



Reference

COMBINED CYCLE GAS TURBINE

USP's of homogeneously extruded catalysts

- High activity in combination with low pressure drop
- Reduce NO_x emissions to ultra-low levels
- Large open area and high specific surface area
- High durability, stable and robust behaviour
- Long term experience on CCPP (>100 Supply Contracts)



Optimized
design



Highest
performance



Fastest
delivery

2010
Mellach PS,
AUT, 377 m³



2022
Naepo District Heating Plant (500 MWe)
Naepo City/KOR, 63 m³



2026
Taiba & Qassim CCPP
SAU, 348 m³



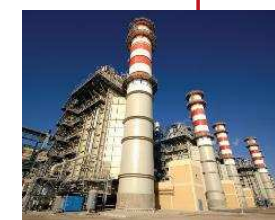
+70 Units



2013
Dongdoocheon CCPP (1880 MW)
KOR, 185 m³

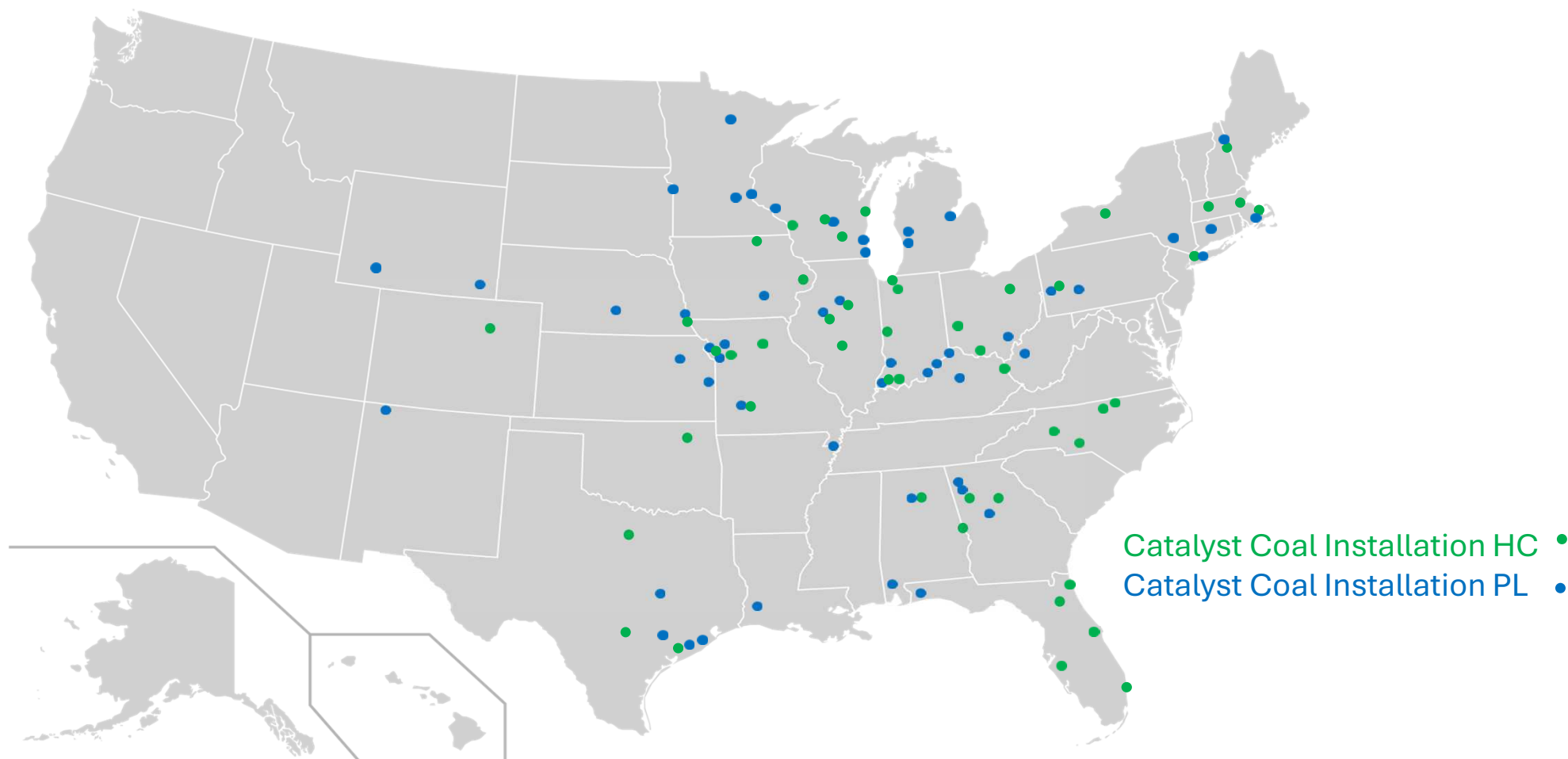


2023
Maghera Levante powerstation
Veneto/IT, 57 m³



2026
TBD
582 m³, 10 Units

CERAM US Coal Plant Catalyst Installations





■ Ceram Austria coal catalyst experience

Ceram Austria is the only western manufacturer manufacturing both plate and honeycomb catalyst in parallel. Based on “best suited” or client’s preferences, Ceram Austria can provide both types.

- **Honeycomb coal catalyst since 1986**

- over 110.000m³ delivered / over 350 projects worldwide
- Yearly production capacity more than 8.000m³, over **500m³ delivered to Taiwan**

- **Plate coal catalyst since 2011**

- Over 60.000m³ delivered / over 240 projects worldwide
- Yearly production capacity more than 8.000m³, over **1000m³ delivered to Taiwan**





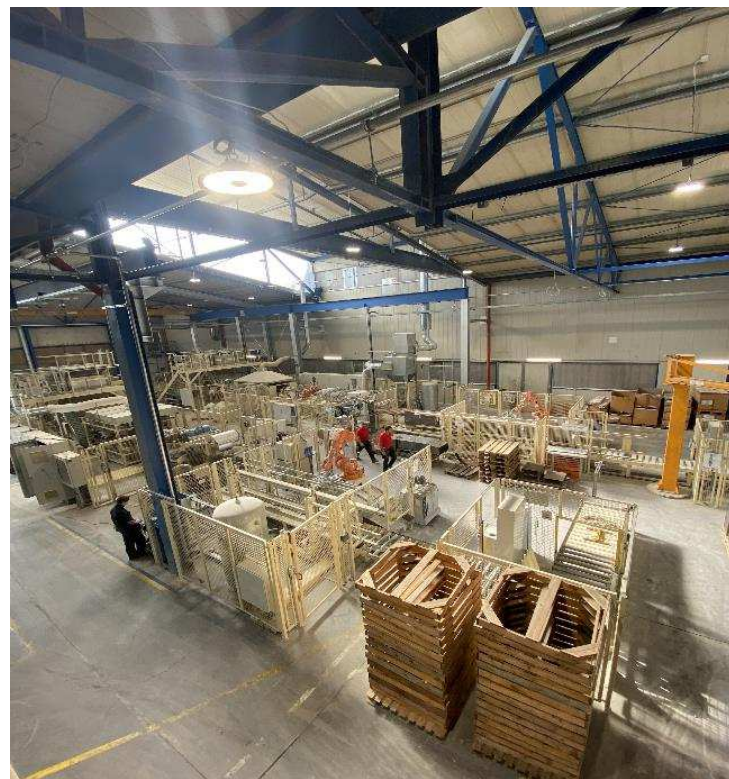
CERAM PRODUCTION SITE: Frauental/Austria

Operations – Highlights and New Investments

New Extruder Line



Automated Assembly



Forming and Shaping Line

